

Merkblatt Expresskunststoff

Bitte lesen Sie diese Hinweise unbedingt vor Gebrauch des Kunststoffes sorgfältig durch!

Danke, dass Sie sich zum Kauf einer Packung Easy Bloc Express entschieden haben. Eine gute Wahl.

Die besondere Materialkombination des neuen Kunststoffes stellt auch bei kalten Temperaturen eine schnelle Aushärtung sicher. Der neue Kunststoff verhält sich beim Anmischen etwas anders als der normale, graue Kunststoff. Dieses Beiblatt wird Sie mit den Eigenschaften besser vertraut machen.

1) Anmischen

Geben Sie wie gewohnt zunächst die Flüssigkeit und dann das Pulver in den Easy Bloc. Bitte mischen Sie den Kunststoff mit ruhigen Rührbewegungen gründlich durch. Die Masse wird zunächst dünnflüssig sein. Im Laufe der Mischbewegungen wird das Material etwas dicker, cremiger werden.

2) Verarbeiten

Nachdem das Material in eine etwas dickflüssigere Konsistenz übergegangen ist, verarbeiten Sie das Material bitte zügig, indem Sie wie gewohnt die Sohle des Easy Blocs bestreichen und den Easy Bloc dann auf die Klaue schieben (siehe dazu auch die beigefügte, ausführliche Gebrauchsanweisung).

3) Aushärten

Gegenüber dem normalen Material **härtet der Expresskunststoff deutlich schneller aus**. Besonders bei winterlichen Verhältnissen wird die Verarbeitung damit deutlich komfortabler. Bitte arbeiten Sie in jedem Fall zügig. Die folgende Tabelle gibt Ihnen eine Übersicht über die Aushärtezeiten bei verschiedenen Temperaturen.

Temp	Verarbeitungszeit* ¹ Express	Aushärtezeit Express * ²	Aushärtezeit Normal* ²
5°C	~ 5 m 30 s	~ 8 m 00 s	~ 12 m 15s
15°C	~ 2 m 45 s	~ 4 m 30 s	~ 7 m 15 s
21°C	~ 1 m 35 s	~ 3 m 15 s	~ 5 m 25 s
30°C	~ 0 m 40 s	~ 2 m 00 s	~ 3 m 00 s

*¹ Verarbeitungszeit: Zeit vom Anmischen an gerechnet bis zum Zeitpunkt, bis der Klotz spätestens an die Klaue gepresst werden sollte.

*² Aushärtezeit: Zeit vom Anmischen bis zu Aushärtung des Kunststoffes (Temperaturspitze) und der Huf wieder belastet werden kann.

4) Lagerung

Die Flüssigkeit von Easy Bloc Express ist nicht brennbar. Der Kunststoff kann ohne Restriktionen gelagert und verschickt werden.

5) Achtung!

Der Kunststoff von Easy Bloc Express kann nicht mit Teilen von dem normalen Kunststoff vermischt werden! Zur besseren Unterscheidung ist der Expresskunststoff **blau eingefärbt**, der normale Kunststoff hingegen grau.

Häufige Fragen:

Weshalb sind die Flaschen nun aus Kunststoff?

Uns ist es gelungen, eine nicht brennbare Flüssigkeit für den Kunststoff zu entwickeln. Diese Flüssigkeit erlaubt das Abfüllen in Kunststoffflaschen. Das hat auch den Vorteil, dass die Flaschen nicht so leicht zerbrechen.

Beim Aushärten dampft und knackt das Material. Ist das normal?

Dieses Dampfen und das Knacken entstehen durch das schnelle Aushärten und sind normal und ungefährlich. Die Klebekraft wird dadurch nicht beeinträchtigt. Verarbeiten Sie das Material – wie auch die Normalversion – bitte an gut belüfteten Orten.

Wird das Material bei der Aushärtung heißer?

Das Material kann beim Aushärten leicht dampfen. Das liegt an der schnellen Aushärtung und hat nichts mit der Aushärtetemperatur zu tun, die nur unwesentlich über der des Normalkunststoffes liegt. Eine derartige, nur sehr kurz auftretende Hitze, hat überdies keine schädliche Wirkung auf die Klaue.

Bereits durch die isolierende Wirkung der normalen Sohlendicke von nur 5 mm Hornmaterial ist die Klaue sehr gut geschützt. Unabhängige Untersuchungen haben ergeben, dass sich die Temperatur im Klaueninneren nur um 2-3°C erhöht, wenn man ein Klötzchen mit Demotec Kunststoffen anklebt.

Bei winterlichen Verhältnissen braucht der Kunststoff deutlich länger. Was kann ich dagegen tun?

Der Expresskunststoff härtet deutlich schneller aus als der Normalkunststoff. Dennoch wird die Aushärtung immer langsamer, je kälter es ist. Bei sehr kalten Temperaturen empfiehlt es sich, sowohl den Easy Bloc, als auch den Kunststoff möglichst im Warmen (Zimmertemperatur) zu lagern.

Bei sehr heißem Wetter härtet das Material sehr schnell aus. Was kann ich dagegen tun?

Je heißer das Material ist, desto schneller härtet es aus. Bitte schützen Sie Pulver und Flüssigkeit vor länger einwirkendem direkten Sonnenlicht und Hitze einwirkung.

Leaflet Express resin

It is absolutely necessary to read the following advices carefully before using the resin!

Thank you for your decision to buy a package of Easy Bloc Express. You have made a good choice.

The special combination of the material of the new resin assures a quick polymerisation, even in cold weather. While mixing the new resin it does not react exactly in the same way like the normal, grey resin. This leaflet will inform you about its qualities.

1) **Mixing:**

As usual, first pour the liquid into the Easy Bloc and then add the powder. Please stir the resin thoroughly with gentle and slow movements. The mass will initially be very liquid. During the process of mixing the material will become thicker and more creamy-like.

2) **Processing:**

After the material has gained a more viscous consistency, it should be processed immediately by spreading it onto the Easy Bloc and then placing the Easy Bloc over the claw as usual (please have a look at the attached and more detailed directions for use).

3) **Polymerisation:**

In comparison with the normal material, **the Express resin hardens considerably quicker**. Especially under wintry conditions the processing is thus much more comfortable. Please make sure that you do not lose time during the processing. The following table provides an overall view over the various polymerisation periods in dependency of different temperatures.

Temp	Time of processing* ¹ Express	Polymerisation time Express* ²	Polymerisation time Normal* ²
5°C	~ 5 m 30 s	~ 8 m 00 s	~ 12 m 15s
15°C	~ 2 m 45 s	~ 4 m 30 s	~ 7 m 15 s
21°C	~ 1 m 35 s	~ 3 m 15 s	~ 5 m 25 s
30°C	~ 0 m 40 s	~ 2 m 00 s	~ 3 m 00 s

*¹ Time of processing: time starting from the mixing until the moment when the bloc should be pressed onto the claw at the latest.

*² Time of polymerisation: time starting from the mixing until the polymerisation of the resin (peak of temperature) when the hoof can be used again.

4) **Storage:**

The liquid of Easy Bloc Express is not inflammable. The resin can be stored and dispatched without any restrictions.

5) **Attention!**

The Easy Bloc Express resin must not be mixed with components of the normal resin! For an easier distinction the Express resin is **tinted blue** in contrast to the normal resin which is of grey colour.

Frequently asked questions:

Why are the bottles now made of plastic?

We have succeeded in producing a liquid for the resin which is not inflammable. Thus it becomes possible to bottle this liquid in plastic containers. It is an advantage of the new bottles that they cannot break so easily.

During the process of polymerisation, the material steams and cracks. Is that a normal reaction?

The described steaming and cracking of the material is caused by the quick polymerisation and is neither unusual nor dangerous. It does not reduce the adhesive power. Please make sure that you proceed the material – just like the normal version – only in well ventilated places.

Does the material heats up more during the polymerisation compared to the normal resin?

The material can happen to slightly steam while hardening. This phenomenon is caused by the quick polymerisation and is absolutely independent of the polymerisation temperature which exceeds the temperature of the normal resin only insignificantly.

Besides, such a heat, limited in time, has no damaging effect on the claw. Yet the claw is very well protected by the usual thickness of the sole of only 5 mm horn material which has an isolating effect. Independent surveys have shown that the temperature of the interior of the claw rises only by 2-3°C if a bloc is fixed with Demotec resins.

Under wintry conditions, the resin needs considerably more time. How can I counter this fact?

The Express resin hardens much faster than the normal one. Nevertheless, the polymerisation takes the longer the colder it is. At very low temperatures, it is advisable to store not only the EASY Bloc but also the resin in a warmer place (room temperature), if possible.

In very hot weather, the resin hardens very quickly. How can I counter this fact?

The hotter the material, the faster it hardens. Please make sure that the liquid as well as the powder are not exposed to direct sunlight and heat for a longer time.